

オプトクレープ特性表

特性項目 / 製品名	UT20V	UT20	HR154	MO5	ES89	HV153	V300	OPM55	備考	
特長	UVカットガラス接着性良好 耐光性良好 耐水性良好	ガラス接着性良好 超耐光性、精密接着性 耐水耐湿性	ガラス接着性良好 耐熱接着性 耐熱透明性	ガラス接着性良好 低屈折率、耐寒性 耐オートクレープ性	ガラス接着性良好 超耐水性 超耐湿性	UVカットガラス接着性良好 高屈折率、可視光耐光性 耐水耐湿性	UVカットガラス接着性良好 金属接着性良好	PMMA接着性良好 PC接着性良好 耐水耐湿性		
用途	PBSプリズム ダイクロイックプリズム 光学フィルター	紫外線露光器、PBSプリズム ダイクロイックプリズム 光学フィルター	PBSプリズム ダイクロイックプリズム 光学フィルター	光導波路 内視鏡	光導波路 内視鏡	光回路結合 レンズ プリズム	レンズ プリズム 光学フィルター	レンズ プリズム 光コネクター		
硬化前性状	変性メタクリレート 淡黄色透明液体	変性メタクリレート 無色透明液体	変性メタクリレート 淡黄色透明液体	変性メタクリレート 無色透明液体	変性アクリレート 淡黄色透明液体	変性アクリレート 淡黄色透明液体	変性アクリレート 黄色透明液体	変性アクリレート 黄色透明液体	目視	
成分										
外観										
粘度 (mPa・s)	5~11	6~10	17~27	6~10	25~35	150~200	250~350	17~27	B型粘度計	
屈折率 (nd)	1.48	1.48	1.49	1.46	1.48	1.59	1.49	1.50	アッベ屈折計	
比重 (S.D.)	1.06	1.06	1.13	1.04	1.06	1.18	1.08	1.09	比重計	
硬化条件	可視光線/紫外線	紫外線	紫外線	紫外線	紫外線/加熱	可視光線/紫外線	可視光線/紫外線	可視光線		
硬化後性状	無色透明	無色透明	無色透明	無色透明	無色透明	無色透明	無色透明	無色透明	目視	
外観										
屈折率 (nd)	1.52	1.52	1.52	1.49	1.50	1.63	1.52	1.53	アッベ屈折計	
比重 (S.D.)	1.16	1.16	1.25	1.12	1.13	1.28	1.17	1.20	アルキメデス法	
硬化収縮率 (%)	8~9	10	9~10	7~8	6	7~8	7~8	8		
表面硬度 (Hv)	10	14	17	3	10	22	2~3	7~8	ビッカース硬度	
曲げ弾性率 (N/mm ²)	1000~1600	2100~2300	2300~2800	80~100	1800~2000	800~1200	90~110	1900~2500	3点曲げ試験	
接着特性	初期強度 (N/mm ²) 耐水強度 (N/mm ²) プレッシャークッカーテスト 耐光性 耐熱接着性	12 (ガラス) 10 (ガラス) — 良好 良好	15 (ガラス) 15 (ガラス) — 優良 良好	12 (ガラス) 15 (ガラス) — 良好 優良	18 (ガラス) 14 (ガラス) — 優良 良好 良好	15 (ガラス) 15 (ガラス) — 優良 良好 良好	7 (ガラス) 7 (ガラス) — 良好 良好	15 (ガラス)/15 (ガラス/SUS) 12 (ガラス)/12 (ガラス/SUS) — 良好 良好	17 (アクリル)/17 (PC) 17 (アクリル)/17 (PC) — 良好 —	圧縮せん断接着試験 // 135℃、2気圧
消防法 危険物分類	第4類第3石油類	第4類第2石油類	第4類第3石油類	第4類第2石油類	第4類第3石油類	第4類第4石油類	第4類第2石油類	第4類第3石油類		

【ご注意】 上記データは、弊社社内規格に基づいて実施した試験における測定結果であり、保証値ではありません。本製品をご使用の際には、貴社のご使用条件に即した試験を実施の上、ご評価下さいますようお願い申し上げます。